

Kantenanleimmaschinen Optimat KD 55 / 56 / 56 C / 57

Leistungsfähige
Technik im neuen,
attraktiven Design

Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden



Marktgerechte Weiterentwicklung

Als Ergänzung zu den Modellen KD 55, 56 und 57 wurde die Type Optimat KD 56 C zusätzlich ins Programm aufgenommen. Zielgerichtet ist die Entwicklung auf den Klein- und Mittelbetrieb mit überwiegender Einzelanfertigung, wo schnelle Umrüstung die Hauptforderung ist. Der handwerkstypische hohe Qualitätsstandard wird dabei in vollem Umfang erfüllt.

Problemlose Verleimung

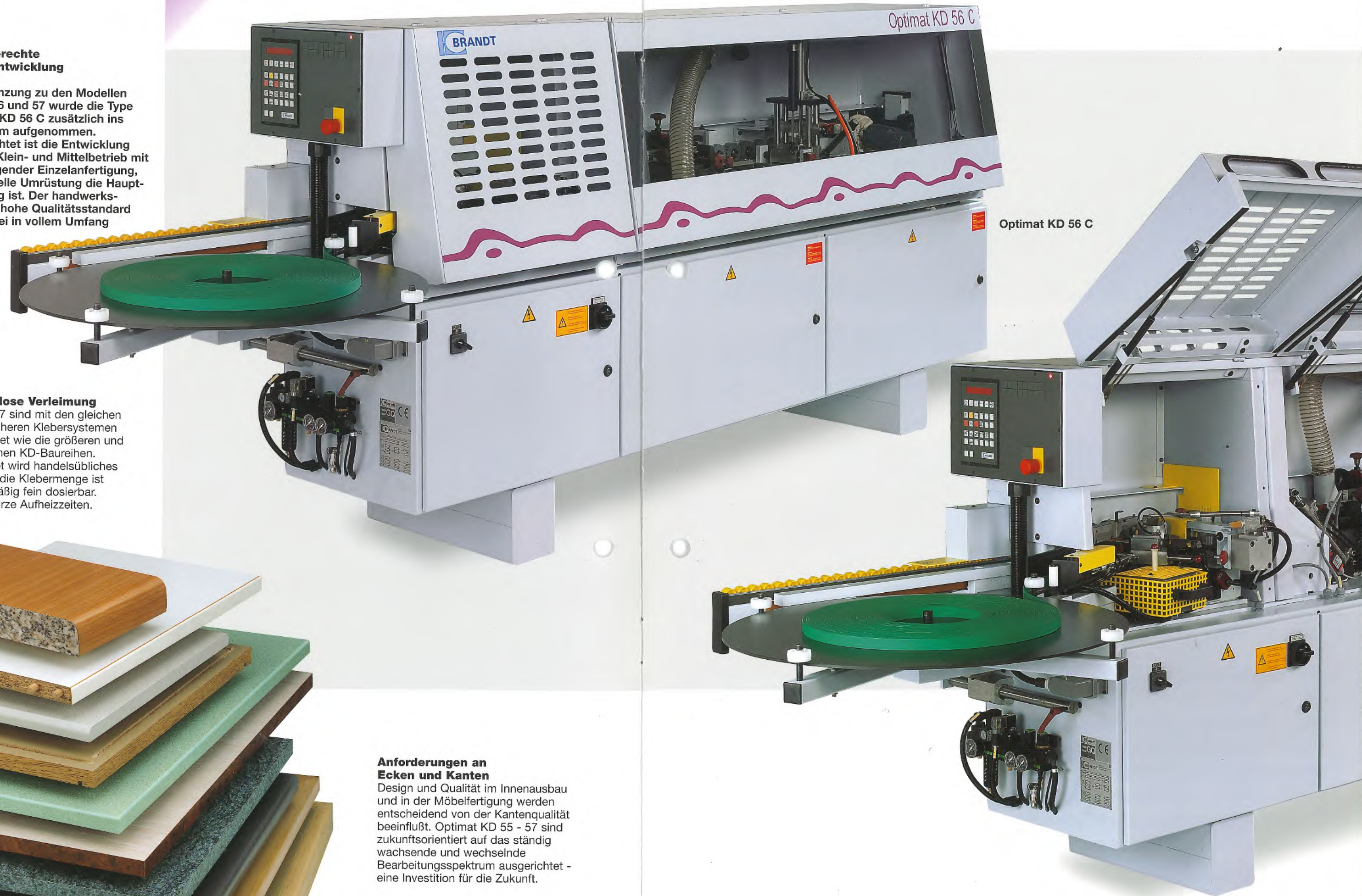
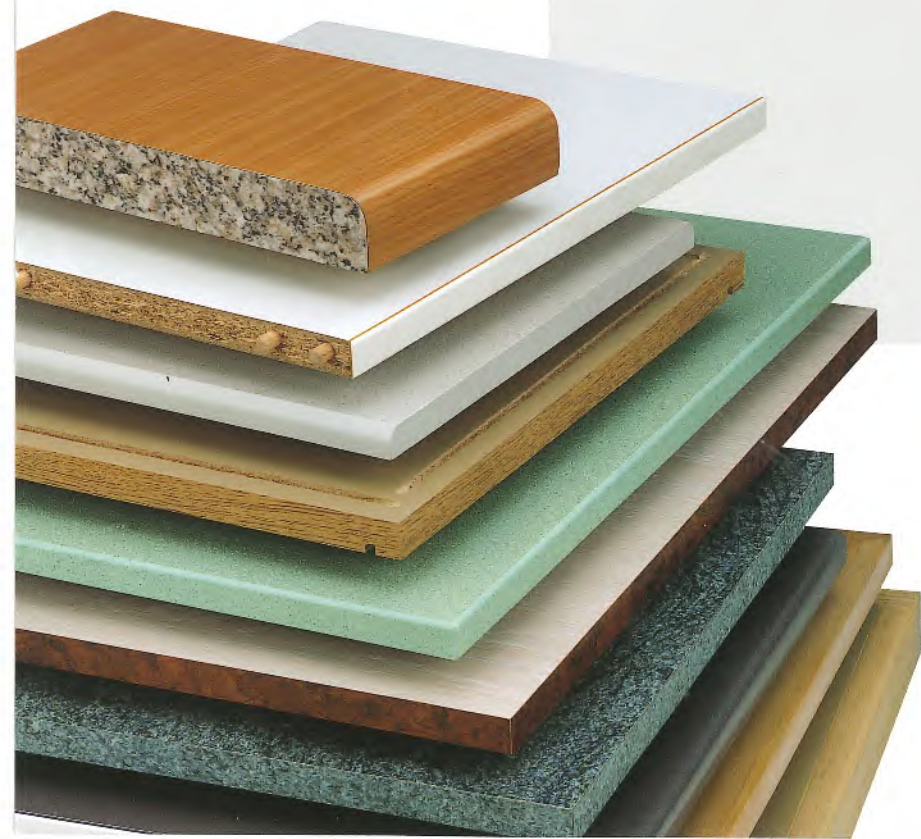
KD 55 - 57 sind mit den gleichen auslaufsicheren Klebersystemen ausgerüstet wie die größeren und erfolgreichen KD-Baureihen. Verarbeitet wird handelsübliches Granulat, die Klebermenge ist bedarfsmäßig fein dosierbar. Extrem kurze Aufheizzeiten.

Anforderungen an Ecken und Kanten

Design und Qualität im Innenausbau und in der Möbelfertigung werden entscheidend von der Kantenqualität beeinflusst. Optimat KD 55 - 57 sind zukunftsorientiert auf das ständig wachsende und wechselnde Bearbeitungsspektrum ausgerichtet - eine Investition für die Zukunft.

Optimat KD 56 C

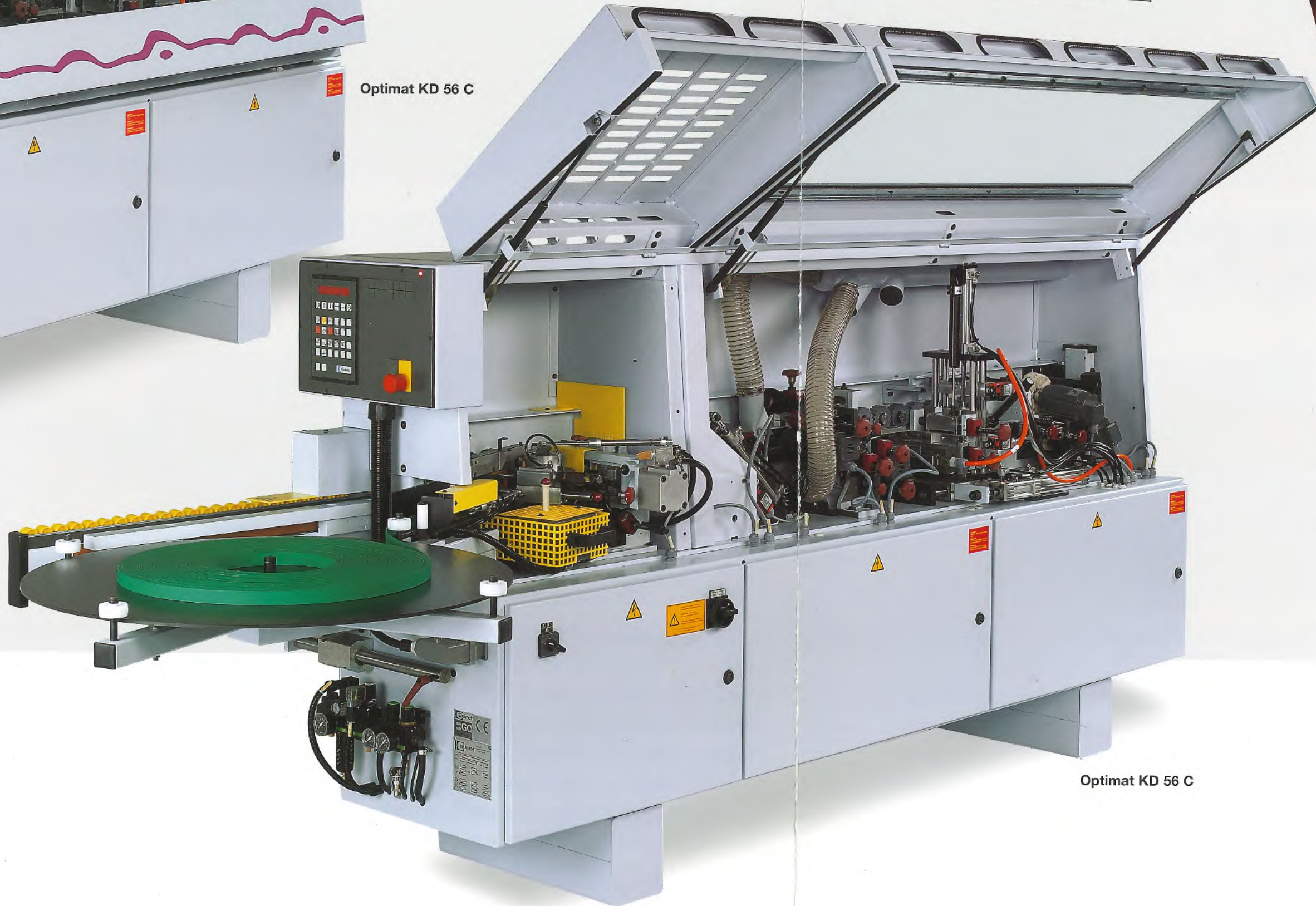
Optimat KD 56 C



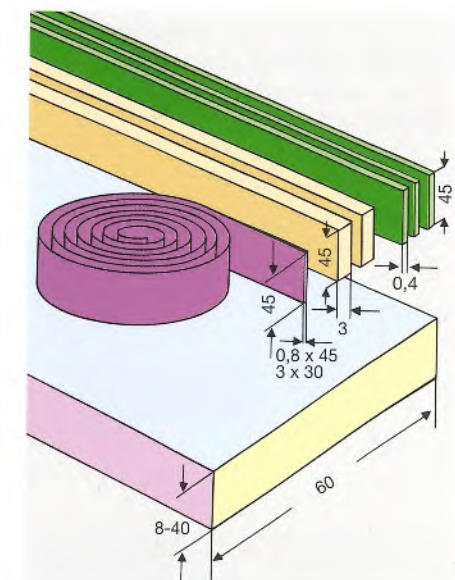


Optimat KD 56 C

Optimat KD 56 C



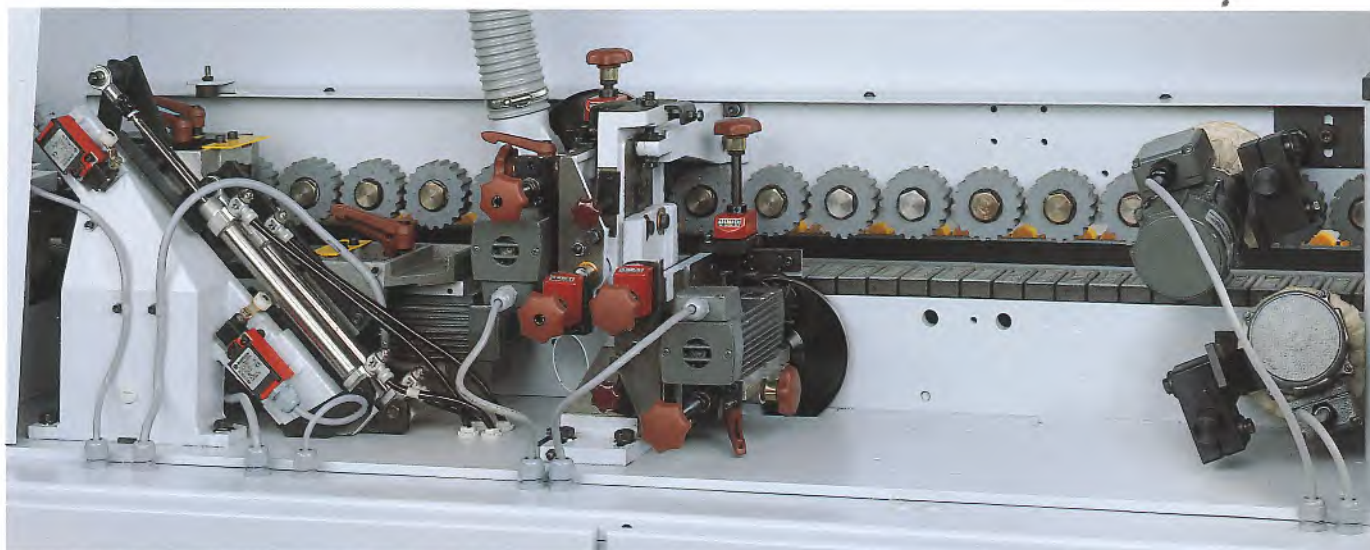
Optimat KD 56 C



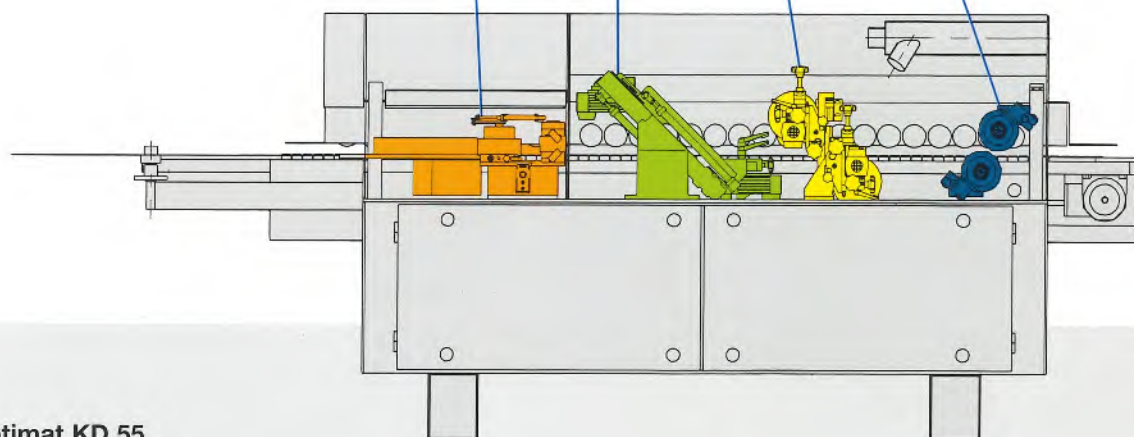
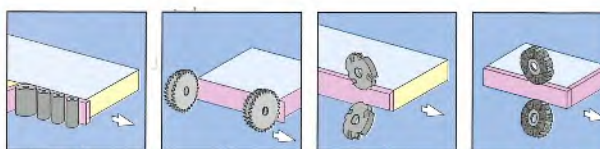
... und das macht die Optimaten KD 55 - 57 so einmalig:

- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höhenverstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperaturüberwachung mit automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler inkl. Motorbremsung
- Elektronische Maschinensteuerung
- ... und extrem kurze Rüstzeiten

Optimat KD 55



Bereits das Einstiegsmodell KD 55 beinhaltet alle wesentlichen Kriterien der neuen Baureihe. Für besonders kostenorientierte Kunden wurde bei diesem Modell auf das Ziehklagenaggregat verzichtet.

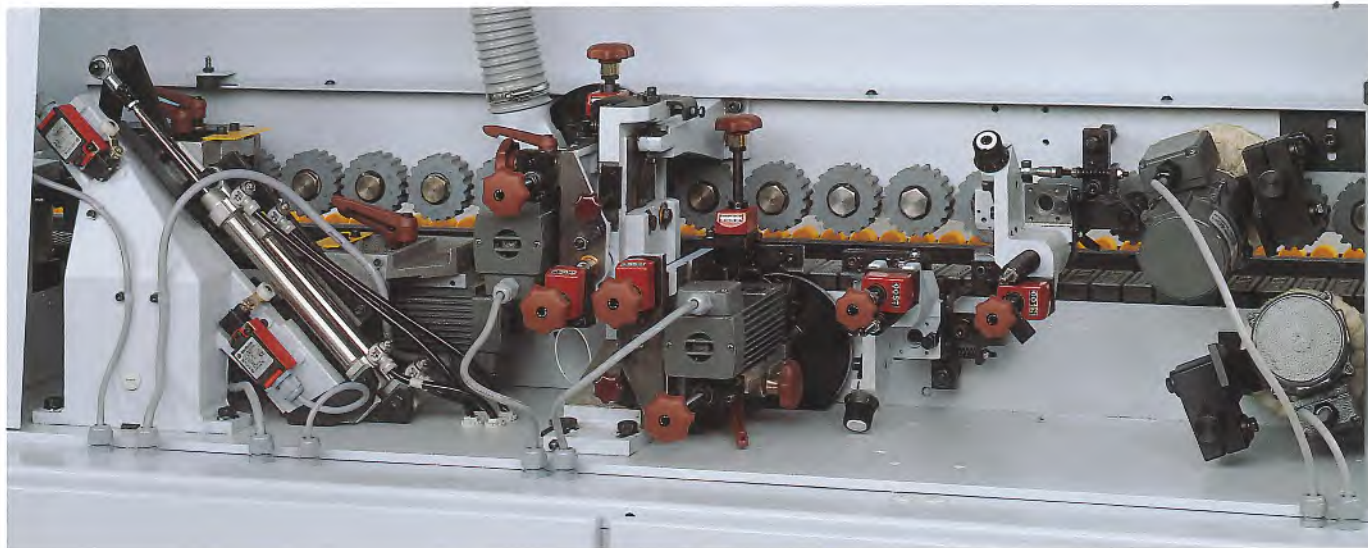


Optimat KD 55

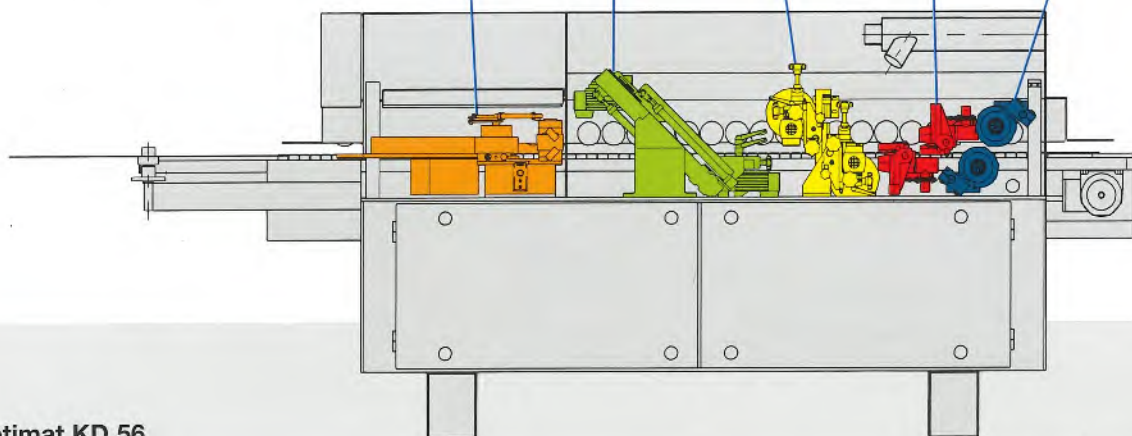
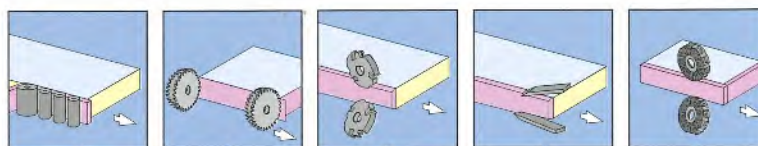
Technische Daten	KD 55
Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.400
Gewicht netto (kg)	780
Anschlußwert (kW)	3,6
Absaugung Durchmesser (mm)	100
Kantendicke (mm)	0,4-3,0 (max. 3,0x30/0,8x45)
Werkstückbreite (mm)	min. 60
Werkstücklänge (mm)	min. 140
Werkstückdicke (mm)	8-40
Vorschub (m/min.)	9
Elektrik	400V - 3Ph. - 50Hz (Sonderspannung möglich)
Pneumatikanschluß	6 bar
Lärmemissionswert	84/85 dB(A)

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Optimat KD 56



Ihre Position als meistverkaufte Kantenleimmaschine wird die neue Optimat KD 56 weiter ausbauen. Grundlage dafür ist das neue, attraktive Maschinendesign mit deutlich angehobenem und weltweit führendem Sicherheitsstandard.



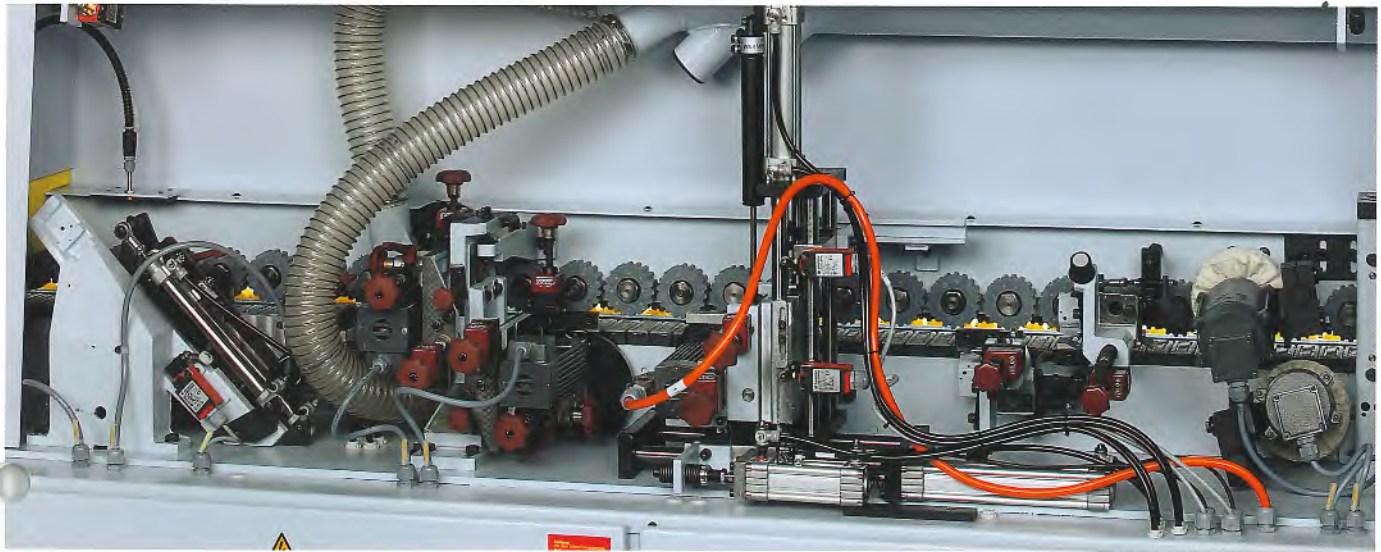
Optimat KD 56

Technische Daten

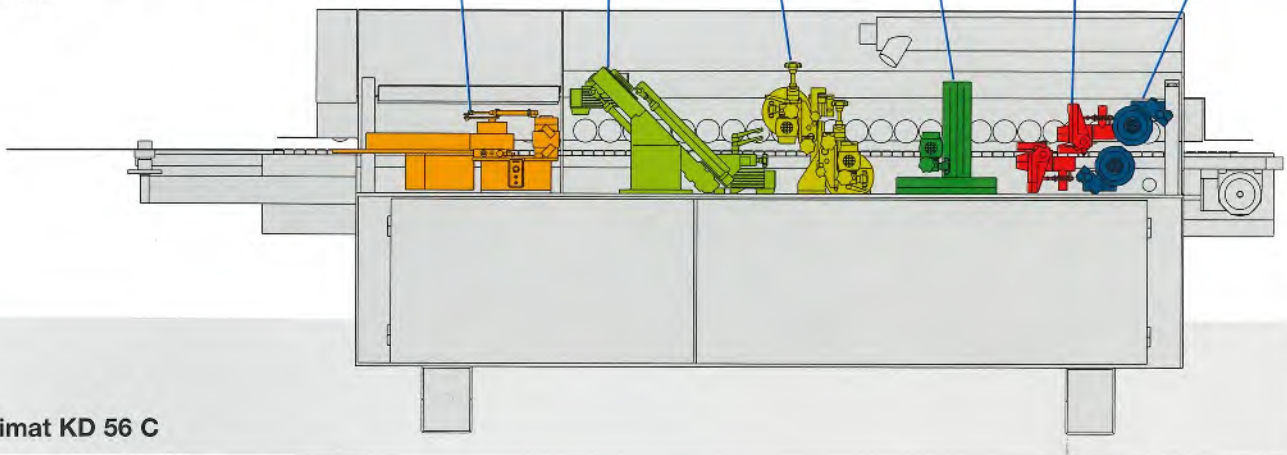
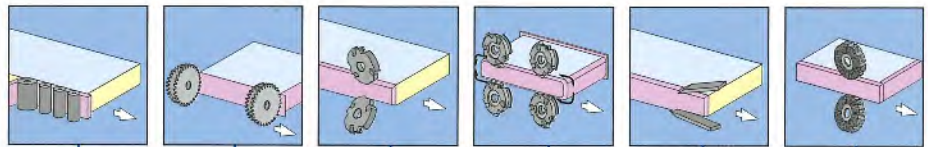
KD 56

Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen, Ziehklänge, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.400
Gewicht netto (kg)	800
Anschlußwert (kW)	3,8
Absaugung Durchmesser (mm)	100
Kantendicke (mm)	0,4-3,0 (max. 3,0x30/0,8x45)
Werkstückbreite (mm)	min. 60
Werkstücklänge (mm)	min. 140
Werkstückdicke (mm)	8-40
Vorschub (m/min.)	9
Elektrik	400V - 3Ph. - 50Hz (Sonderspannung möglich)
Pneumatikanschluß	6 bar
Lärmemissionswert	84/85 dB(A)

Optimat KD 56 C



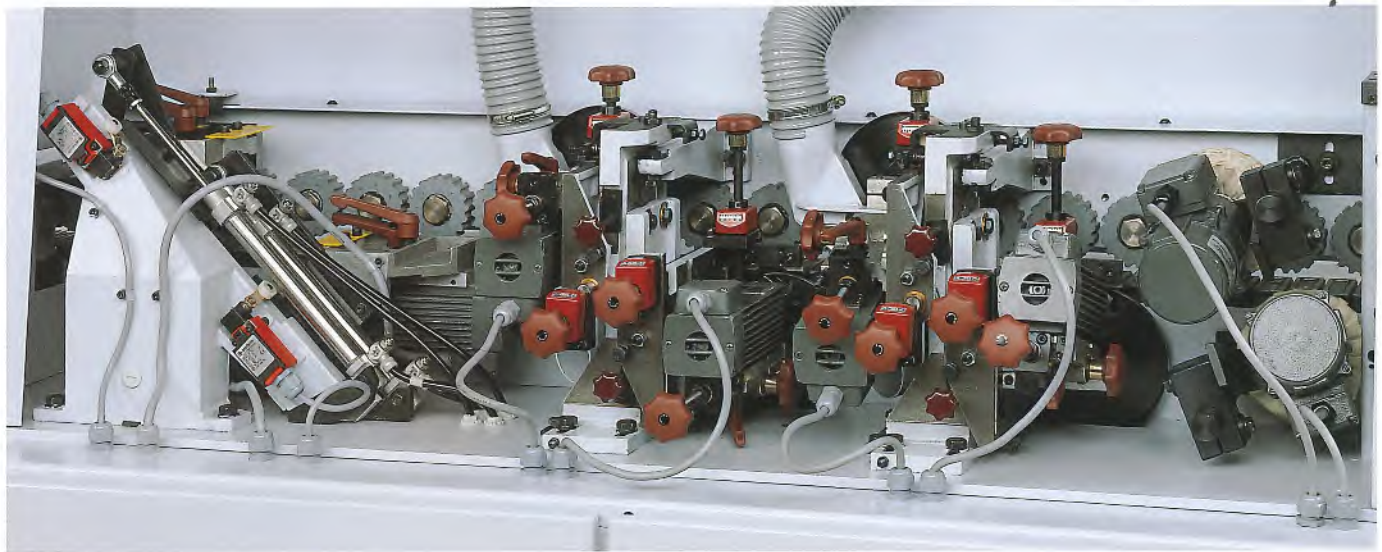
Zweifellos stellt die neuentwickelte KD 56 C ein weiteres Highlight in der überaus erfolgreichen KD 50er Baureihe dar. Das neuentwickelte Eckenrundungsaggregat bearbeitet präzise die Ecken an Werkstückvorder- und -hinterkante im Durchlauf, wirtschaftlich schon für kleinste Losgrößen.



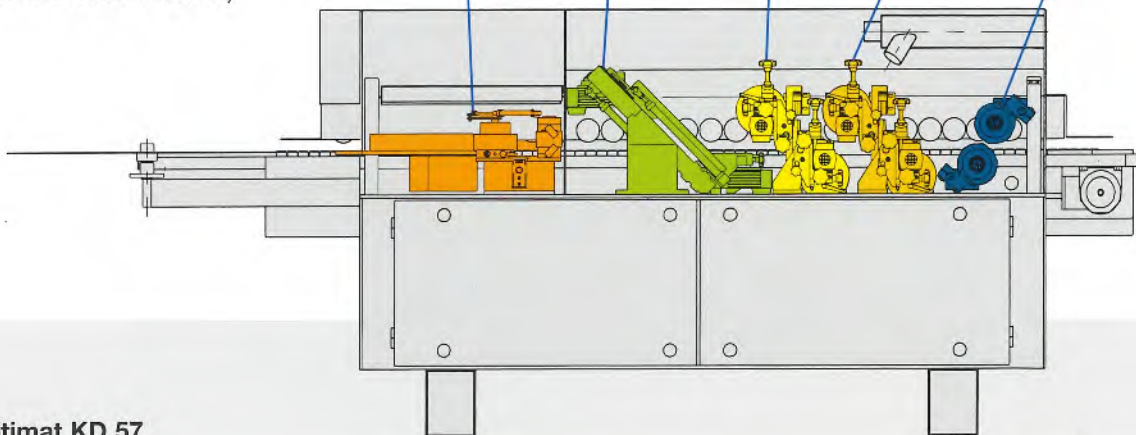
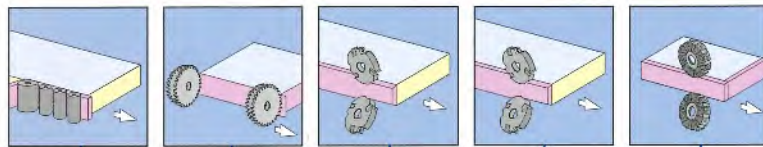
Optimat KD 56 C

Technische Daten	KD 56 C
Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen, Eckenrunden, Ziehklänge, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.850
Gewicht netto (kg)	900
Anschlußwert (kW)	4,5
Absaugung Durchmesser (mm)	100
Kantendicke (mm)	0,4-3,0 (max. 3,0x30/0,8x45)
Werkstückbreite (mm)	min. 60
Werkstücklänge (mm)	min. 160
Werkstückdicke (mm)	8-40
Vorschub (m/min.)	9
Elektrik	400V - 3Ph. - 50Hz (Sonderspannung möglich)
Pneumatikanschluß	6 bar
Lärmemissionswert	84/85 dB(A)

Optimat KD 57



Als Modell für „besondere Fälle“ bieten wir die KD 57 an. Anstelle des Ziehklagenaggregates ist diese Maschine mit einem weiteren Bündelgräsaggregat ausgerüstet, um insbesondere die Bearbeitung von PVC- und Laminatkanten optimal zu gewährleisten. (Fasefräsen/Radiusfräsen)



Optimat KD 57

Technische Daten

KD 57

Bearbeitung	Kappen, Vorfäsen, Feinfräsen, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.400
Gewicht netto (kg)	800
Anschlußwert (kW)	4,4
Absaugung Durchmesser (mm)	100
Kantendicke (mm)	0,4-3,0 (max. 3,0x30/0,8x45)
Werkstückbreite (mm)	min. 60
Werkstücklänge (mm)	min. 140
Werkstückdicke (mm)	8-40
Vorschub (m/min.)	9
Elektrik	400V - 3Ph. - 50Hz (Sonderspannung möglich)
Pneumatikanschluß	6 bar
Lärmemissionswert	84/85 dB(A)

Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt.



Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

DIN EN ISO 9001

Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.

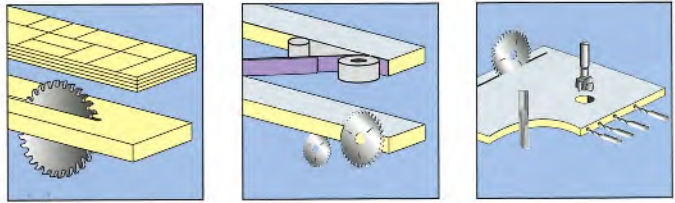
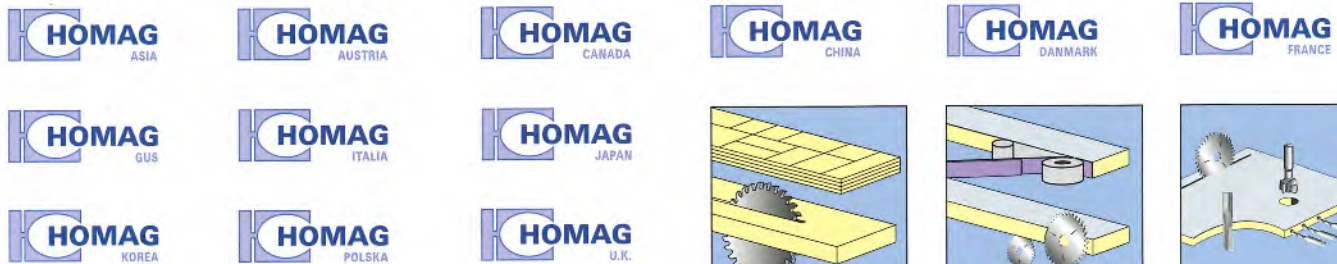
Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

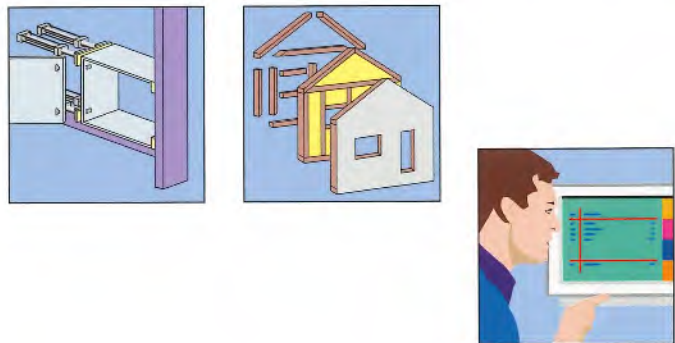
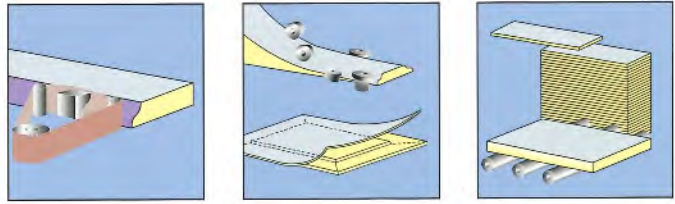
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:



Brandt
Kantentechnik GmbH
 Weststraße 2
 D-32657 Lemgo
 Tel. 05261/974-0
 Fax 05261/6486
 info@brandt.de
 http://www.brandt.de